



Декларация
о соответствии ЕАЭС
№ RU Д-СН.НА27.В.05594/18



ЛАМИНИРОВАНИЕ
ДО А4 ФОРМАТА



РЕГУЛИРОВКА
ТЕМПЕРАТУРЫ



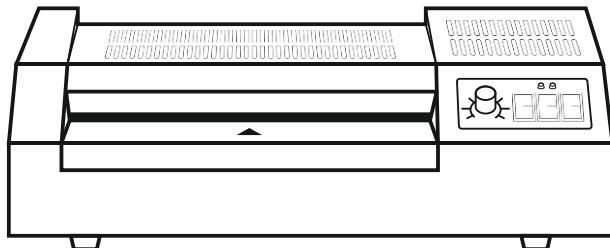
ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
НАГРЕВА



ХОЛОДНОЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ
+ ФОЛЬГИРОВАНИЕ

ЛАМИНАТОР **FGK220**

Руководство по эксплуатации

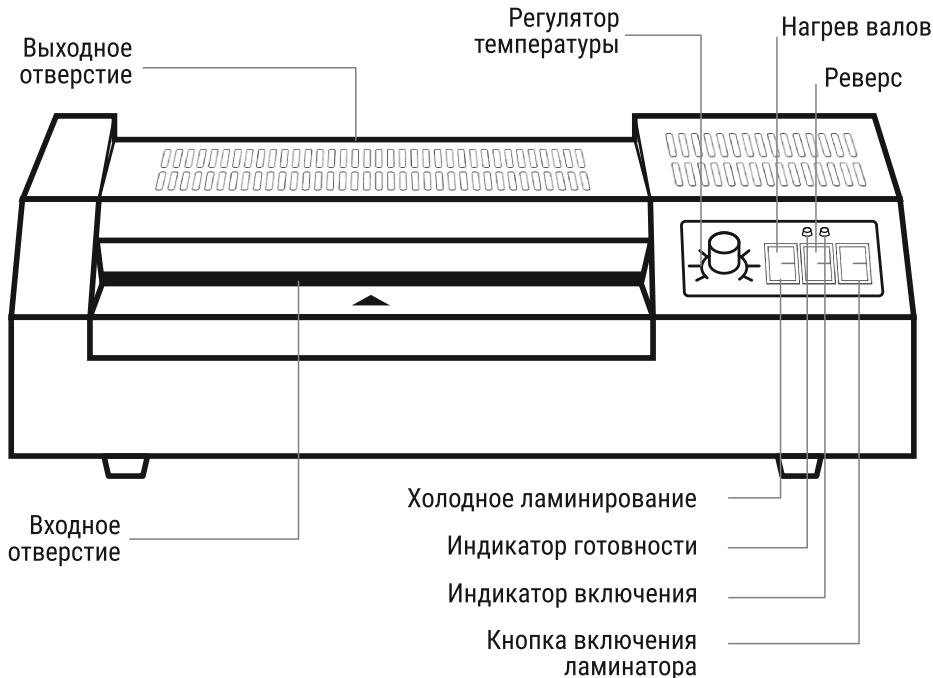


РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И БЕЗОПАСНОСТИ:

- Используйте ламинатор только на устойчивой поверхности близко к сетевой розетке, к которой имеется свободный доступ.
- Во избежание поражения электрическим током не используйте ламинатор рядом с водой, не допускайте попадания воды на ламинатор, электрический шнур или стенную розетку.
- Не допускайте прикосновения электрического шнура к нагретой поверхности.
- Не используйте ламинатор, если электрический шнур поврежден.
- Не ламинируйте металлические предметы.
- Не допускайте к включенному ламинатору детей.
- При чистке валов ламинатора используйте мягкую ткань со спиртом.
- Не используйте абразивные средства или разбавитель.
- Ничего не кладите на верхнюю крышку ламинатора, не прикасайтесь до горячих частей корпуса.
- Используйте пленку, специально предназначенную для выбранного вами режима ламинации (холодного/горячего).
- Никогда не ламинируйте пустую пленку, это приведет к поломке устройства.
- Не вскрывайте и не пытайтесь самостоятельно починить ламинатор. Для обслуживания обратитесь к вашему продавцу либо в сервисный центр.
- Гарантия не действует в случае неправильной эксплуатации.

ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ЧАСТИ ЛАМИНАТОРА:

Перед работой необходимо ознакомиться с данной инструкцией и соблюдать рекомендации, используемые в ней.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Формат бумаги (max):	A4	Регулировка температуры:	Да
Толщина пленки, мкм:	60-250	Холодное ламинирование:	Да
Время разогрева, мин:	3	Корпус:	металл
Количество валов:	4	Высота, мм:	110
Скорость ламинирования, мм/мин:	650	Ширина, мм:	400
Макс. толщина ламинирования, мм:	2	Глубина, мм:	200
Реверс:	Да	Вес, кг:	6

УСТАНОВКА:

- Установите ламинатор на устойчивую поверхность.
- Убедитесь в наличии свободного места за устройством для выхода заламинированного документа.
- Для ламинации используйте пленку 60-250 микрон, не более формата А4.

ЛАМИНИРОВАНИЕ:

Вставьте вилку в розетку питания, нажмите кнопку включения ламинатора на панели, загорится красный индикатор включения, валы ламинатора начнут нагреваться.

Установите переключатель в нужное температурное положение и разогревайте в течение, примерно, 3-х минут. Когда температура ламинатора станет стабильной вы сможете выполнить работы по ламинации.

Во время процесса ламинации индикатор будет мигать. Это означает, что валы внутри аппарата то нагреваются, то остывают. Это нормально.

ГОРЯЧЕЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ:

Вставьте вилку в розетку питания, нажмите кнопку включения ламинатора на панели, загорится красный индикатор включения, валы ламинатора начнут нагреваться.

Установите переключатель в нужное температурное положение и разогревайте в течение, примерно, 3-х минут. Когда температура ламинатора станет стабильной вы сможете выполнить работы по ламинации.

Старайтесь расположить ламинируемый документ посередине входного отверстия, это поможет избежать замятия.

На панели устройства есть регулятор температуры. Температуру можно отрегулировать в соответствии с различными параметрами, такими как размер пленки, толщина, материал и т. д.

Если температура слишком низкая, ламинированный документ не прозрачен или выглядит мутным, вам следует повысить температуру.

Если температура слишком высока, на ламинированном изделии могут появиться пузырьки воздуха из-за вскипания клея, вам следует уменьшить температуру.

ХОЛОДНОЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ:

- Применяется при необходимости защиты термоочувствительных бумаг и термоочувствительной печати.
- Используйте пленку, предназначенную для холодного ламинации.
- Для холодного ламинации, устройство должно быть холодным (температура ниже 35 °C), регулятор температуры установлен в минимальное положение, а кнопка на панели устройства в положение «COLD».
- Поместите документ в пленку для холодного ламинации и вставьте в ламинатор запаянным краем вперед - по центру.
- Валы автоматически начнут движение. Заберите заламинированный документ.

ФОЛЬГИРОВАНИЕ:

Фольгирование – это процесс нанесения фольги на бумагу и картон.

Представляет собой процесс спекания тонера лазерного принтера или копировального аппарата с металлизированной фольгой под воздействием высокой температуры и давления валов.

Для процесса фольгирования можно использовать ламинатор с горячими валами. Процесс состоит в следующем: на лист материала с нанесённым изображением накладывается фольга и пропускается через нагретые валы ламинатора определённого участка. Фольга прилипает к материалу под воздействием температуры к тем местам, где нанесён тонер. Фольгирование можно применять как ко всему листу или сделать выборочное фольгирование определённого участка.

Необходимость правильной настройки: Для успешного результата необходимо правильно настроить ламинатор в зависимости от типа материала и используемой фольги. Подходит только для материалов с напечатанным тонером изображением.

Распечатайте текст, рисунок с помощью лазерного принтера или копировального аппарата.

Положите фольгу на изображение не цветной стороной.

На фольгу накладывается защитный лист бумаги, либо используется специальный защитный конверт.

Документ с фольгой и бумагой подается в ламинатор. После снятия фольги с распечатки Вы получаете цветное фольгированное изображение.

Наиболее качественно фольгирование проходит при температуре около 140-150°C.

Температурные и скоростные характеристики могут меняться в зависимости от фольги, бумаги.

Минимальный процент брака получается при температуре 150 °C.

Для золотой фольги лучше поставить более 150 °C, а для серебра лучше снизить до 110°C.

* Производитель советует выполнять процесс фольгирования экспериментальным путем, учитывая толщину документа, тип бумаги и фольги.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЛАМИНИРОВАНИЮ:

Толщина плёнки (мкн)	Температура (°C)
60	95-105
80	105-115
100	115-125
125	125-130

Толщина плёнки (мкн)	Температура (°C)
150	130-135
175	135-145
250	145-160

- При завершении ламинации, сначала переведите регулятор температуры в минимальное положение после того, как температура опустится ниже 80 °C, выключите устройство на панели, вытащите вилку из розетки.
- Не используйте металлическую щетку или острые инструменты, чтобы почистить валы ламинатора.

Проблема	Причина	Решение
Ламинируемый документ не запечатан	Ламинатор недостаточно разогрет Температура ламинации низкая	Подержите постоянную температуру в течение 5 минут Увеличьте температуру
Документ мятый после ламинации	Недостаточное давление выходного вала переднего ролика Слишком высокая температура	Затяните винт под опорной плитой (выпускной вал), опустите его
Запечатываемый объект не может пройти	Документ не проходит по толщине Винт слишком затянут или прижимная пластина затянута Посторонние предметы на проходе	Уменьшите толщину документа Отрегулируйте винт Отрегулируйте прижимную пластину Проверьте и очистите резиновые ролики
Двигатель не работает или двигается слабо, заблокирован при работе	Заблокированы шестерни и муфта Винт слишком затянут или недостаточно смазочного масла	Отрегулируйте положение обоих Отрегулируйте винт и смажьте его

Срок гарантийных обязательств 1 год.

Месяц и год изготовления определяется по серийному номеру, нанесенному на устройство.

Если на устройстве присутствуют механические повреждения, следы самостоятельного ремонта или другие признаки неправильной эксплуатации, гарантийные обязательства не распространяются.

Срок службы не ограничен.

Утилизация: Ламинатор не содержит драгоценных и токсичных материалов и утилизируется обычным способом. Не выбрасывайте устройство с бытовыми отходами, передайте его в специальные пункты приема и утилизации электрооборудования и вторичного сырья.

Производитель: Китай

«HangZhou Seven Office Supplies Co., Ltd», China.

Импортер: ООО «Офис Кит», 125130, г. Москва, пер. 2-й Новоподмосковный, д. 4А